

**INFORMACJE O PRODUKCIE**  
ANALIZA LABORATORYJNA  
TERMOSTAT DO ANALIZY NA SUCHO  
LT 200



## Termostat LT 200 – prosty sposób mineralizacji roztworów

Zaprogramowany na tworzenie wszystkich standardowych roztworów oraz dostosowany do tworzenia metod własnych użytkownika

→ **Wyjątkowo elastyczny**

Bardzo dobra stabilność temperatury

→ **Wysoka powtarzalność**

Duży, czytelny wyświetlacz oraz obsługa za pomocą jednego przycisku w przypadku roztworów standardowych

→ **Prosta obsługa**

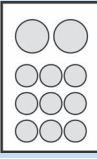
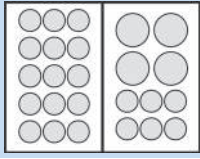
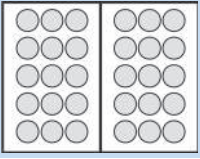
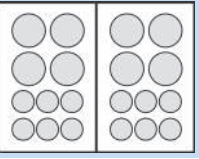
### **Do roztworów standardowych i indywidualnych**

Podczas oznaczania wielu istotnych parametrów niezbędny jest etap mineralizacji. Termostat LT 200 stanowi pod tym względem idealne uzupełnienie dla systemu testów kuwetowych LANGE. Dwa oddzielnie kontrolowane elementy podgrzewające umożliwiają równoczesne roztwarzanie w kuwetach i naczyniach reakcyjnych w identycznej lub różnej temperaturze i ustawieniach czasu.

Termostat LT 200 wyposażony jest w cyfrowy timer z funkcją automatycznego wyłączenia i sygnałem dźwiękowym. Dwie przezroczyste, tłoczone pokrywy ochronne zamykają termostat podczas procesu podgrzewania. Zintegrowane zabezpieczenie przed przegrzaniem oraz izolowana powłoka zewnętrzna zapewniają bezpieczeństwo.



## Dane techniczne

Typ	LT 200-1	LT 200-2	LT 200-2	LT 200-2
Nr kat.	LTV082.99.10002	LTV082.99.21002	LTV082.99.23002	LTV082.99.51002
Programy podgrzewania	Zaprogramowany dla 40 °C, 100 °C, 148 °C i dowolnie dla 37-150 °C, 1-480 min			
Czas rozgrzewania	Od 20 °C do 148 °C w 10 min			
Stabilność temperatury	±1 °C wg normy DIN, EN, ISO, metody EPA			
Pobór mocy	115 V / 300 VA 230 V / 450 VA		115 V / 600 VA 230 V / 900 VA	
Waga	2 kg		2,8 kg	
Wymiary	250 x 145 x 310 mm (szer. x wys. x gł.)			
Schemat				
Liczba kuwet	9x 13 mm (średnica) 2x 20 mm (średnica)	21x 13 mm (średnica) 4x 20 mm (średnica)	30x 13 mm (średnica)	12x 13 mm (średnica) 8x 20 mm (średnica)



LT 200-1 z elementem podgrzewającym



Modele LT 200-2 wyposażone są w dwa niezależnie od siebie, sterowane elementy podgrzewające

Zastosowanie	Temp. [°C]	Czas [min.]
ChZT	148	120
Kwasy organiczne	100	10
Azot ogólny (LATON)	100	60
Fosfor ogólny	100	60
Metale (ołów, kadm, żelazo, miedź, nikiel, srebro, cynk)	100	60
Chrom ogólny	100	60
AOX, OWO	100	120
Dwutlenek węgla	100	60
Cyna	100	30
Formaldehyd	40	10
Cyjanki łatwo uwalniane	100	60
Programy indywidualne	37-150	1-480

Wszelkie zmiany zastrzeżone.

### Usługi HACH LANGE



Zadzwoń, aby złożyć zamówienie.  
Informacje i porady:  
Zadzwoń, aby uzyskać wsparcie techniczne.



[www.hach-lange.pl](http://www.hach-lange.pl)  
Aktualne informacje.