

Komora laminarna BIO100 A2

🏠 Komory II klasa bezpieczeństwa > Komora laminarna BIO100 A2



Opis

- komora II klasy bezpieczeństwa zgodnie z normą PN-EN 12469, zapewnia ochronę produktu, operatora i otoczenia
- pionowy, laminarny przepływ powietrza regulowany w zakresie 0,25 do 0,50 m/s według normy PN-EN 12469:2002
- cichobieżne wentylatory
- dwa filtry HEPA H14
- automatyczna kompensacja zużycia filtrów zapewniająca stałą i bezpieczną szybkość przepływu w komorach
- godzinowy licznik czasu pracy urządzenia i lampy UV. Lampa UV zamocowana na stałe, umieszczona w górnej tylnej części obszaru roboczego zabezpieczona przed przypadkowym włączeniem podczas pracy
- okno frontowe wykonane z podwójni hartowanego szkła bez ramy pochylone pod kątem 8°, elektrycznie podnoszone i opuszczane, z możliwością zasunięcia do końca - zamknięcia obszaru roboczego
- boki przestrzeni roboczej z otworami okiennymi lub pełne
- dwa gniazda do prądu oraz opcjonalnie zawory do próżni, gazu lub powietrza
- podłokietnik z możliwością demontażu
- podstawa komory na blokowanych kółkach w opcji z możliwością regulacji wysokości

Intuicyjne sterowanie za pomocą wyświetlacza dotykowego w języku polskim i uruchamianie poszczególnych funkcji za pomocą dedykowanych i odpowiednio oznaczonych przycisków **bez konieczności wchodzenia do jakiegokolwiek menu**. Komora wyposażona jest w **LAMINARYZATOR**, specjalnie zaprojektowaną osłonę pod filtrem głównym dzięki której otrzymujemy uporządkowany i równomierny przepływ powietrza. Funkcja **Stand-By**, czyli tryb oczekiwania, **utrzymujący komorę w ciągłej gotowości** do pracy, przy jednoczesnym **ograniczeniu zużycia energii**. Zastosowanie wentylatorów EC oraz energooszczędnego oświetlenia zmniejszyło pobór prądu o 76% w trybie pracy i o 87% w trybie Stand-By w stosunku do starszych modeli.

Zdjęcia produktu



Atesty i gwarancja

Atesty produktu:

- certyfikat bezpieczeństwa mikrobiologicznego TUV, PN-EN 12469:2002
- certyfikat bezpieczeństwa elektrycznego TUV PN-EN 61010-1:2011, PN-EN 61326-1:2013-06
- deklaracja zgodności CE
- komora produkowana jest zgodnie z certyfikowanym systemem zarządzania jakością ISO9001.



Każda komora badana jest w przykładowym laboratorium badawczym działającym zgodnie z normą ISO 17025.
Gwarancja komory laminarnej: 36 miesięcy.





Dane techniczne



System
zarządzania
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105080567

Wymiary zewnętrzne szerokość/głębokość/wysokość w mm	1040 / 790 / 2069	
Wymiary wewnętrzne szerokość/głębokość/wysokość w mm	950 / 645 / 660	
Ilość wentylatorów w szt.	2	
Ilość płyt w blacie w szt.	3 lub 1	
Maksymalna wysokość podniesienia szyby podczas pracy w mm	300	
Maksymalna wysokość podniesienia szyby frontowej w mm	500	
Przepływ powietrza - regulowany w m/s	0,25 - 0,50	
Ilość filtrów HEPA w szt.	wstępny	-
	główny	1
	wylotowy	1
Skuteczność filtrów HEPA	> 99,995 % dla MPPS - H14	
Poziom ciśnienia akustycznego PN-EN ISO 11201 w dB	< 49	
Intensywność oświetlenia w lux	> 1400	
Pobór prądu w Wat	tryb pracy z oświetleniem - 112	
	Stand-By - 26	
Moc lampy bakteriobójczej UV w Wat	15	
Ilość gniazd elektrycznych wewnątrz komory standardowo w szt.	2	
Panel sterujący z wyświetlaczem dotykowym	menu w języku polskim	
Zawór gazu, próżni lub powietrza (opcjonalnie)	mechaniczny, z przyłączem 3/8"	
Konstrukcja komory	Podłoga, płyty robocze, boki i tył przestrzeni roboczej	Stal nierdzewna 1.4301
	Obudowa zewnętrzna	Stal DC01, pokryta farbą proszkową RAL 7045
	Szyba frontowa	Szkoło bezpieczne, grubość 6 mm, pochylone pod kątem 8°
Waga urządzenia w kg	190	
Zasilanie 1-fazowe	230V / 50Hz	

Każda komora posiada indywidualny protokół z badania integralności filtrów, prędkości przepływu powietrza i zawartości cząstek. Badanie wykonuje się fotometrem, anemometrem i laserowym licznikiem cząstek.

